



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

LES CLASSIQUES POUR LE **COLLAGE**

SM - STH - STP - SL -
SPECIAL - STC - UNI



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

LES VALEURS QUI NOUS REPRÉSENTENT

La PASSION que notre famille et nos employés consacrent à leur travail.



La FIABILITÉ de nos produits et de notre processus de production.



La RESPONSABILITÉ que nous cherchons à instaurer dans toutes nos actions.



La VALEUR présente dans le travail et dans les personnes qui travaillent avec nous.



DEPUIS 1965, STROMAB EST SYNONYME DE **FIABILITÉ**.

Et nous sommes convaincus que ce simple mot illustre au mieux la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 50 ans d'activité, conformément à l'esprit d'entreprise du fondateur Luciano Bertesi.



Avec une superficie de plus de 5 000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment renouvelée et élargie, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.

Chaque année, nous livrons sur le marché plus de 450 machines qui satisfont pleinement nos clients. Nous remercions ceux qui continuent de croire en nos produits et nos valeurs.

Avec les systèmes de production les plus modernes, Stromab contrôle le cycle de production de ses machines lors des phases de conception, de prototypage, d'usinages mécaniques, de vernissage, de montage et de contrôle. Un système de production intégré qui garantit la FIABILITÉ de nos produits.



TABLE DES MATIÈRES

PRESSES POUR LE COLLAGE



	HYDRAULIQUES MANUELLES	PNEUMATIQUES	ÉLECTROHYDRAULIQUES
MODÈLE	SM - STH/S - STH/D	STP/S - STP/D	SL1 / SL2 - SL3
Capacité utile mm.	2500 x 1800	2500 x 1800	de 3 à 20 mètres
Type de cylindre	cylindre hydraulique manuel	pneumatique	hydraulique
Poussée de chaque cylindre Kg.	1500	450	2500 / 7200
Page	7	8	9 - 10 - 11

PRESSES UNIVERSELLES



	PNEUMATIQUES		HYDRAULIQUES	
MODÈLE	STC2100	STC3100	UNI2100	UNI3100
Capacité utile mm.	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Type de cylindre	cylindre pneumatique	cylindre pneumatique	cylindre hydraulique manuel	cylindre hydraulique manuel
Poussée de chaque cylindre Kg.	700	700	1500	1500
Page	18	18	19	19

PRESSES POUR PORTES ET FENÊTRES



	HYDRAULIQUES	PNEUMATIQUES	ÉLECTROHYDRAULIQUES	
MODÈLE	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Capacité utile mm.	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800	3000 x 2000
Type de cylindre	hydraulique manuel	pneumatique	hydraulique	hydraulique
Poussée de chaque cylindre Kg.	1500	450	1500	2500

Page	14	14	15	15
------	----	----	----	----



PRESSES POUR LE
COLLAGE
PETITES MAIS
INDISPENSABLES.



SM - STH/S - STH/D

HYDRAULIQUES MANUELLES

CARACTÉRISTIQUES

- Presses hydrauliques pour le collage de planches, panneaux lattés
- Encombrement restreint avec chargement frontal
- Châssis sur roues dont deux roues directionnelles (sauf SM)
- Cylindres hydrauliques manuels réglables en hauteur, pratiques et fonctionnels
- Montants verticaux coulissants
- Presseur de bois frontal



Cylindre hydraulique manuel en acier avec mise sous pression et déchargement rapide.



STH/S



STH/D

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SM-250	STH/S	STH/D
Code commercial		ZM075	ZM076	ZM077
Structure de la machine		fixation au mur	châssis avec roues	châssis avec roues
Côtés de travail	nombre	1	1	2
Dimensions utiles de travail	mm	2500 x 1800	2500 x 1800	2500 x 1800
Quantité de cylindres hydrauliques manuels	nombre	3	4	8
Course des cylindres hydrauliques manuels	mm	60	60	60
Poussée des cylindres hydrauliques manuels	Kg	1500	1500	1500
Quantité de presseurs frontaux manuels	nombre	1	1	2

STP/S - STP/D

PNEUMATIQUES

CARACTÉRISTIQUES

- Presses pneumatiques pour le collage de planches, panneaux lattés
- Encombrement restreint avec chargement frontal
- Châssis sur roues dont deux roues directionnelles
- Cylindres pneumatiques réglables en hauteur, pratiques et fonctionnels
- Montants verticaux coulissants
- Presseur de bois frontal



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		STP/S	STP/D
Code commercial		ZM079	ZM080
Structure de la machine		châssis avec roues	châssis avec roues
Côtés de travail	nombre	1	2
Dimensions utiles de travail	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Quantité de cylindres pneumatiques	nombre	4	8
Course des cylindres pneumatiques	mm	90	90
Poussée des cylindres pneumatiques	Kg	450	450
Quantité de presseurs frontaux manuels	nombre	1	2
Pression d'exercice	bar	8	8

HYDRAULIQUES POUR PLANCHES EN BOIS LAMELLÉ

CARACTÉRISTIQUES

- Presses hydrauliques pour la production de planches en bois lamellé non structurales
- Encombrement restreint avec chargement frontal
- Vaste gamme de dimensions de 3000 mm à 8000 mm.
- Montants verticaux coulissants
- Distributeur avec 2 leviers de commande
- Bases de support réglables en hauteur
- Vaste gamme d'accessoires



Détail du tableau de commandes.



Détail du presseur pneumatique actionné.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SL1-3000	SL1-4000	SL1-5000	SL1-6000
Code commercial		ZM084	ZM085	ZM086	ZM087
Capacité utile	mm	3000 x 1300	4000 x 1300	5000 x 1300	6000 x 1300
Épaisseur maximale de la planche à coller	mm	150	150	150	150
Quantité de montants verticaux avec cylindre	nombre	6	8	10	12
Poussée de chaque cylindre hydraulique	Kg	2500	2500	2500	2500
Force exercée avec des planches d'une épaisseur de 80 mm.	Kg / cm ²	6	6	6	6
Presseurs frontaux	nombre	en option	en option	en option	en option
Puissance centrale hydraulique	HP	3	3	3	3

SL2 - SL3

HYDRAULIQUES POUR PLANCHES EN BOIS LAMELLÉ

CARACTÉRISTIQUES

- Presses hydrauliques pour la production de planches en bois lamellé structurales
- Encombrement restreint avec chargement frontal
- Vaste gamme de dimensions de 3000 mm à 20 000 mm
- Montants verticaux fixes
- Tableau de commandes suspendu à coulissement longitudinal
- Bases de support réglables en hauteur
- Cylindres et presseurs équipés d'un robinet d'ouverture/fermeture indépendant
- Presseurs frontaux coulissants
- Chargement et déchargement frontal grâce aux stations de stationnement des presseurs



Cylindres et presseurs équipés d'un robinet d'ouverture/fermeture indépendant.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SL2-3000	SL2-4000	SL2-6000	SL2-8000
Code commercial		ZM088	ZM089	ZM090	ZM091
Capacité utile	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Épaisseur maximale de la planche à coller	mm	200	200	200	200
Quantité de montants verticaux avec cylindre	nombre	6	8	12	16
Poussée de chaque cylindre hydraulique	Kg	7200	7200	7200	7200
Force exercée sur des planches d'une épaisseur de 120 mm.	Kg / cm ²	11	11	11	11
Force exercée sur des planches d'une épaisseur de 200 mm.	Kg / cm ²	7,3	7,3	7,3	7,3
Presseurs frontaux hydrauliques	nombre	3	4	6	8
Puissance centrale hydraulique	HP	7,5	7,5	7,5	7,5



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		SL3-3000	SL3-4000	SL3-6000	SL3-8000
Code commercial		ZM092	ZM093	ZM094	ZM095
Capacité utile	mm	3000 x 1200	4000 x 1200	6000 x 1200	8000 x 1200
Épaisseur maximale de la planche à coller	mm	200	200	200	200
Épaisseur maximale avec modification en option	mm	250	250	250	250
Quantité de montants verticaux avec cylindre	nombre	9	12	18	24
Poussée de chaque cylindre hydraulique	Kg	7200	7200	7200	7200
Force exercée sur des planches d'une épaisseur de 200 mm.	Kg / cm ²	11	11	11	11
Force exercée sur des planches d'une épaisseur de 250 mm.	Kg / cm ²	8,7	8,7	8,7	8,7
Presseurs frontaux hydrauliques	nombre	3	4	6	8
Puissance centrale hydraulique	HP	7,5	7,5	7,5	7,5

PRESSES
POUR PORTES
ET FENÊTRES.



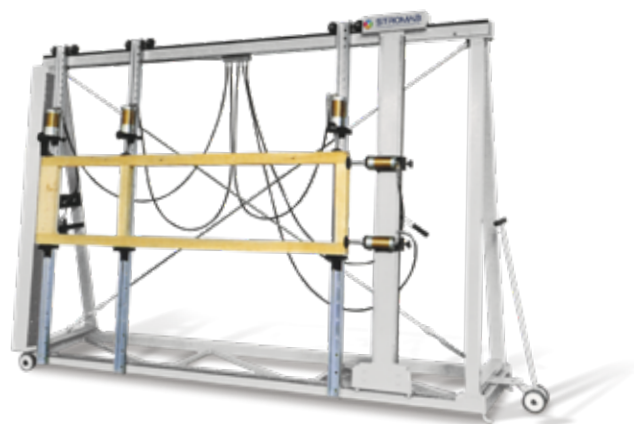


STH/ORM - STP/ORM

HYDRAULIQUES ET PNEUMATIQUES

CARACTÉRISTIQUES

- Presses hydrauliques et pneumatiques pour portes et fenêtres
- Encombrement restreint avec chargement frontal
- Châssis sur roues dont deux roues directionnelles
- Cylindres hydrauliques manuels et pneumatiques réglables en hauteur, pratiques et fonctionnels
- Montants verticaux coulissants



STP/ORM



STH/ORM

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		STH/ORM	STP/ORM
Code commercial		ZM078	ZM081
Structure de la machine		châssis avec roues	châssis avec roues
Côtés de travail	nombre	1	1
Dimensions utiles de travail	mm	2500 x 1800	2500 x 1800
Cylindres hydrauliques manuels et pneumatiques verticaux	nombre	3	3
Cylindres hydrauliques manuels et pneumatiques horizontaux	nombre	2	2
Poussée des cylindres hydrauliques manuels	Kg	1500	450

STH/OR-A - SPECIAL

ÉLECTROHYDRAULIQUES

CARACTÉRISTIQUES

- Presses électrohydrauliques et hydrauliques pour portes et fenêtres
- Encombrement restreint avec chargement frontal (châssis vertical)
- Cylindres hydrauliques réglables en hauteur, pratiques et fonctionnels
- Montants verticaux coulissants
- Cylindres hydrauliques horizontaux coulissants et réglables



STH/OR-A



SPECIAL



Système pratique de déblocage et positionnement des



cylindres. Pieds de poussée articulés pour châssis inclinés.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		STH/OR-A	SPECIAL
Code commercial		ZM082	ZM083
Structure de la machine		à châssis vertical	à châssis vertical
Côtés de travail	nombre	1	1
Dimensions utiles de travail	mm	2500 x 1800	3000 x 2000
Cylindres hydrauliques verticaux	nombre	3	3
Cylindres hydrauliques horizontaux	nombre	2	2
Poussée des cylindres hydrauliques manuels	Kg	1500	2500
Commande des cylindres à levier	nombre	2	2
Contrôle indépendant de la pression		-	•
Système de positionnement à contrepoids		-	•
Puissance centrale hydraulique	HP	1	1,5

PRESSES UNIVERSELLES





STC - STC/B

PNEUMATIQUES

CARACTÉRISTIQUES

- Presses pour panneaux lattés, châssis, vantaux, tiroirs, portes
- Deux versions pour toutes les exigences : horizontale ou verticale
- Cylindres pneumatiques réglables, pratiques et fonctionnels
- Tableau de commande à double station
- Équerres en fonte hauteur 170 mm.



Cylindres pneumatiques.



Commande bimanuelle avec gestion à 2 stations indépendantes.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		STC2100	STC3100	STC2100/B	STC3100/B
Code commercial		ZM103	ZM104	ZM105	ZM106
Structure de la machine		à châssis horizontal	à châssis horizontal	à châssis vertical	à châssis vertical
Côtés de travail	nombre	2	2	1	1
Stations d'assemblage	nombre	2	2	2	2
Dimensions utiles de travail	mm	2100 x 1000	3100 x 1000	2100 x 1000	3100 x 1000
Quantité de cylindres pneumatiques	nombre	8	8	8	8
Poussée des cylindres pneumatiques	Kg	700	700	700	700
Diamètre des cylindres pneumatiques	mm	115	115	115	115
Quantité d'équerres en fonte	nombre	8	8	10	10

HYDRAULIQUES MANUELS

CARACTÉRISTIQUES

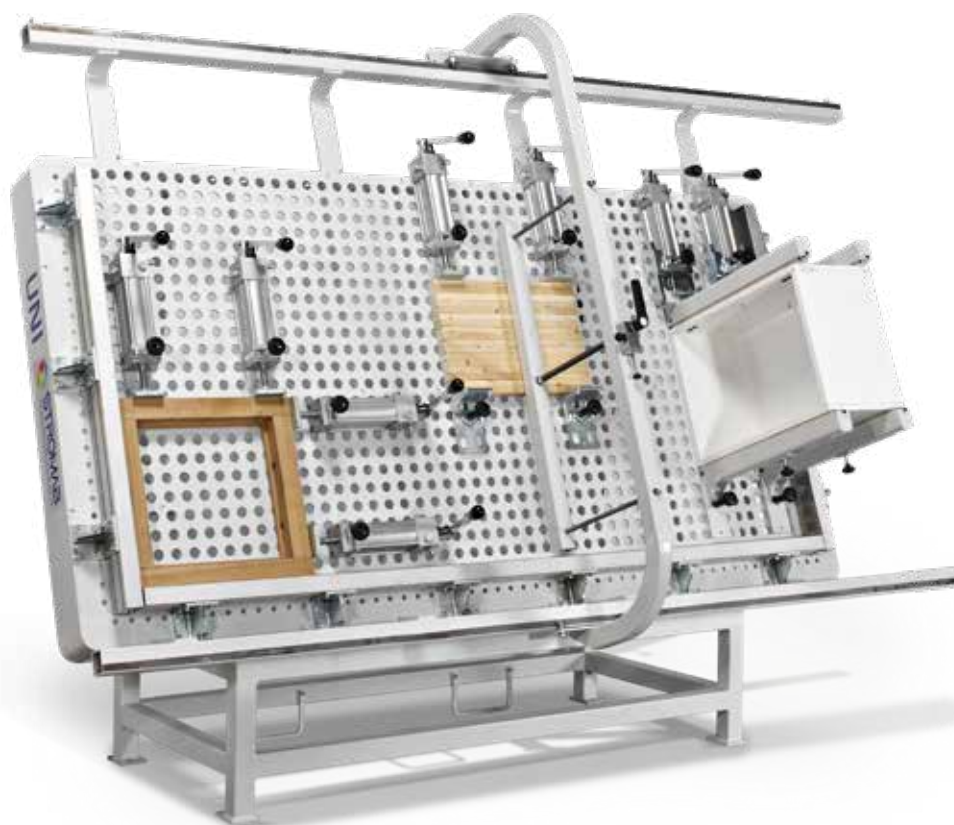
- Presses pour panneaux lattés, châssis, vantaux, tiroirs, portes, meubles
- Châssis vertical pour un encombrement restreint
- Cylindres hydrauliques manuels réglables, pratiques et fonctionnels
- Vaste gamme d'accessoires



Rallonges pour assembler des éléments de meubles.



Presseur frontal fixe et coulissant.



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES		UNI2100	UNI3100
Code commercial		ZM315	ZM316
Structure de la machine		à châssis vertical	à châssis vertical
Côtés de travail	nombre	1	1
Dimensions utiles de travail	mm	2100 x 1000	3100 x 1000
Quantité de cylindres hydrauliques manuels	nombre	6	6
Poussée du cylindre hydraulique manuel	Kg	1500	1500
Course du cylindre hydraulique manuel	mm	100	100
Quantité d'équerres en fonte	nombre	10	10

ACCESSOIRES SUR DEMANDE

PRESSES POUR LE COLLAGE

MODÈLES	SM-250	STH/S	STH/D	STP/S	STP/D	SL1	SL2	SL3
Montants verticaux équipés d'un cylindre hydraulique manuel	•	•	•	-	-	-	-	-
Montants verticaux équipés d'un cylindre hydraulique	-	-	-	-	-	•	•	•
Montants verticaux équipés d'un cylindre pneumatique	-	-	-	•	•	-	-	-
Presseur de bois supplémentaire	-	-	-	-	-	-	•	•
Presseurs frontaux manuels	•	•	•	•	•	•	-	-
Presseurs frontaux manuels coulissants	-	-	-	-	-	•	-	-
Presseurs frontaux pneumatiques coulissants	-	-	-	-	-	•	-	-
Bâti plus long	•	•	•	•	•	-	-	-
Hauteur de travail supérieure	•	•	•	•	•	-	-	-
Distributeur à plusieurs leviers	-	-	-	-	-	•	-	-
Modification pour planches d'une épaisseur allant jusqu'à 250 mm.	-	-	-	-	-	-	•	•
Longueurs autres que la longueur standard	-	-	-	-	-	-	•	•

PRESSES POUR PORTES ET FENÊTRES

MODÈLES	STH/OR-M	STP/OR-M	STH/OR-A	SPECIAL
Montants verticaux équipés d'un cylindre hydraulique manuel	•	-	-	-
Montants verticaux équipés d'un cylindre pneumatique	-	•	-	-
Montants verticaux équipés d'un cylindre hydraulique	-	-	•	•
Presseurs frontaux manuels	•	•	•	•
Bâti plus long	•	•	•	•
Hauteur de travail supérieure	•	•	•	•
Cylindre hydraulique horizontal supplémentaire	-	-	•	•
Contrepoids pour cylindres verticaux et horizontaux	-	-	•	-
Robinetts d'exclusion des cylindres	-	-	•	•
Pied articulé pour châssis inclinés	-	-	•	•

PRESSES UNIVERSELLES

MODÈLES	STC2100	STC2100/B	STC3100	STC3100/B	UNI2100	UNI3100
Cylindres pneumatiques supplémentaires	•	•	•	•	-	-
Équerre en fonte supplémentaire	•	•	•	•	-	-
Équerre intermédiaire	-	-	-	-	•	•
Étrier pour équerre à 45°	•	•	•	•	-	-
Presseur frontal manuel fixe	-	-	-	-	•	•
Presseur frontal manuel coulissant	-	-	-	-	•	•
Rallonges pour assembler des éléments de meubles	-	-	-	-	•	•
Cylindre hydraulique manuel supplémentaire	-	-	-	-	•	•



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965







www.apvd.it

LA **VALEUR** D'UNE ENTREPRISE FAMILIALE

Depuis 1965, Stromab est synonyme de fiabilité. Et nous sommes convaincus que ce simple mot illustre au mieux la philosophie de production qui est la nôtre depuis plus de 40 ans d'activité. La conviction qu'aucun investissement ne peut être plus gratifiant que la satisfaction de nos clients nous conduit à mettre sans cesse davantage nos énergies au service d'une recherche technologique constante, du développement et des ressources humaines. Une croissance ininterrompue est la conséquence naturelle de la politique d'une entreprise qui repose sur la valeur des résultats dans le plus scrupuleux respect des exigences environnementales. Avec une superficie de plus de 5 000 m², 40 salariés et une ligne de produits constamment actualisée, Stromab s'est taillé une place significative parmi les entreprises les plus dynamiques du secteur des machines d'usinage du bois.

Les données techniques ne sont pas contractuelles et peuvent être modifiées dans une optique d'amélioration.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Italy
Via Zuccardi 28/a - Z.I. Ponte Vettigano
Tel. (0522) 1933300 - Fax (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com